

CHRONO 3-5AX

CNC-AUTOMATION

[Overzicht](#)

[Opstellingsplanning](#)

[Werkstuk Pallet](#)

[Grijper Bediening](#)

[Geheugen](#)



[Gegevensblad](#)



CHRONO 3-5AX	
Optiek	2x 300W Laser 2x 300W Laser
Opstelling	2x 300W Laser
Opstelling	2x 300W Laser
Opstelling	2x 300W Laser
Opstelling	2x 300W Laser
Opstelling	2x 300W Laser
Opstelling	2x 300W Laser



CHRONO 3-5AX

CNC-AUTOMATION

Front- en sideload
automatisering voor 3- en 5-
assige freesmachines.

- ▶ Pallet- en werkstukhandling
- ▶ Draagvermogen: Tot 30 kg
- ▶ Maximale slag: 1200 mm

- 1 Krachtige lineaire kinematica: Precieze en betrouwbare bewegingsbesturing
- 2 Robuuste constructie: Gelaste staalconstructie voor maximale stabiliteit en duurzaamheid
- 3 SIEMENS SIMATIC S7-besturing voor maximale efficiëntie en eenvoudige bediening
- 4 Hoogste veiligheid: Gesloten systeem voor optimale bescherming van mens en machine

1840 mm

1500 mm

2150 mm

[back to top](#)

OVERZICHT

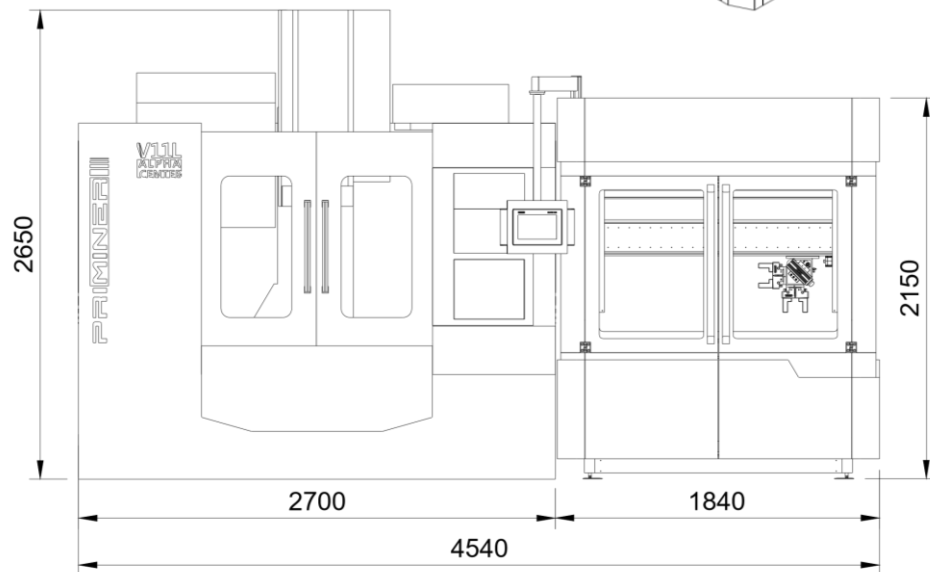
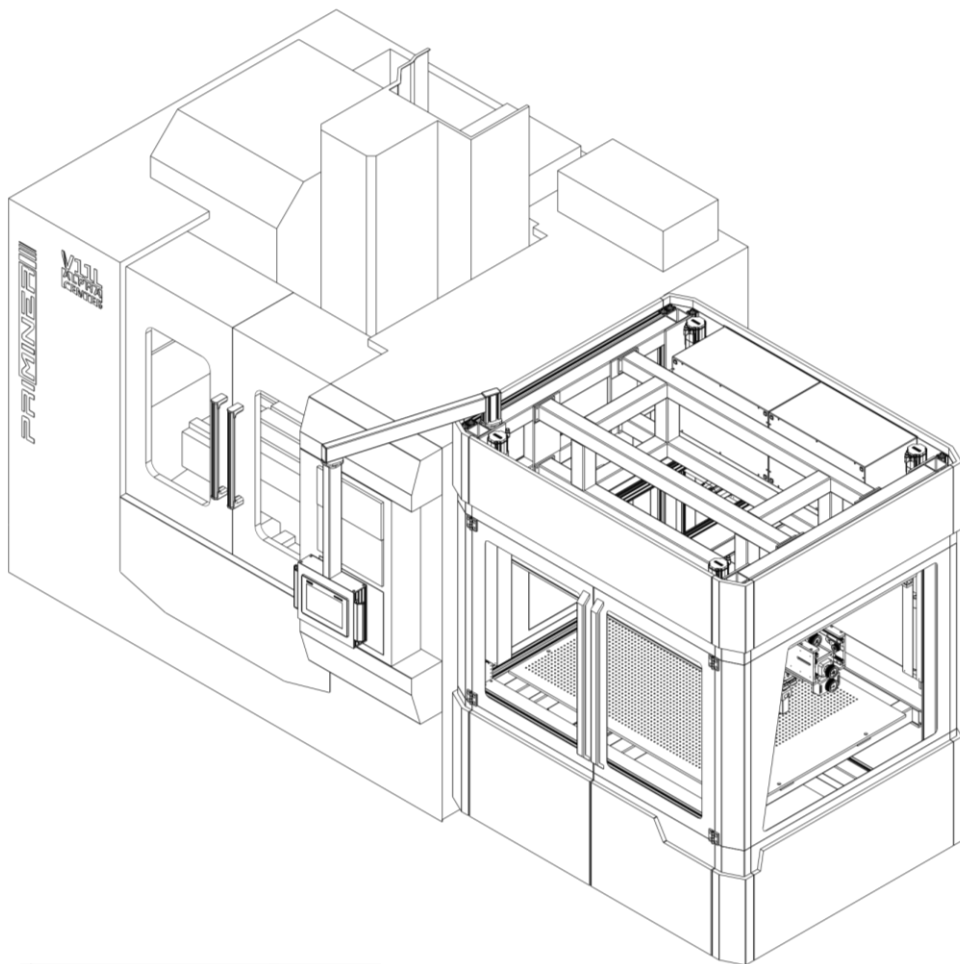
OPSTELLING-
SPLANNING

WERKSTUK
PALLET

GRIJPER
BEDIENING

GEHEUGEN

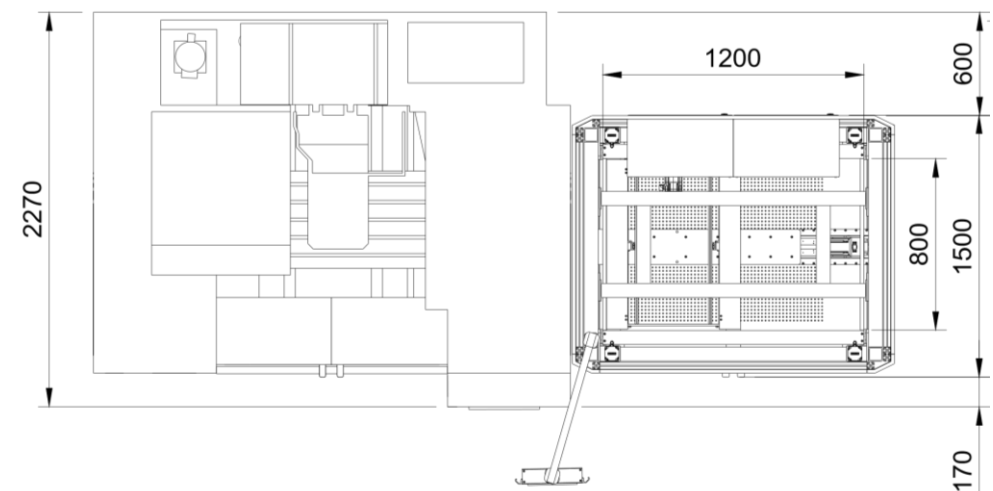
GEGEVENSBLAD



SIDELOAD POSITION

De CHRONO wordt voor het beladen via de zijdeur precies naast de freesmachine gepositioneerd.

Met een lengte van 1.840 mm en een breedte van 1.500 mm is hij uiterst compact, maar biedt tegelijkertijd een zeer hoge capaciteit voor de opslag van werkstukken en pallets.



[back to top](#)

OVERZICHT

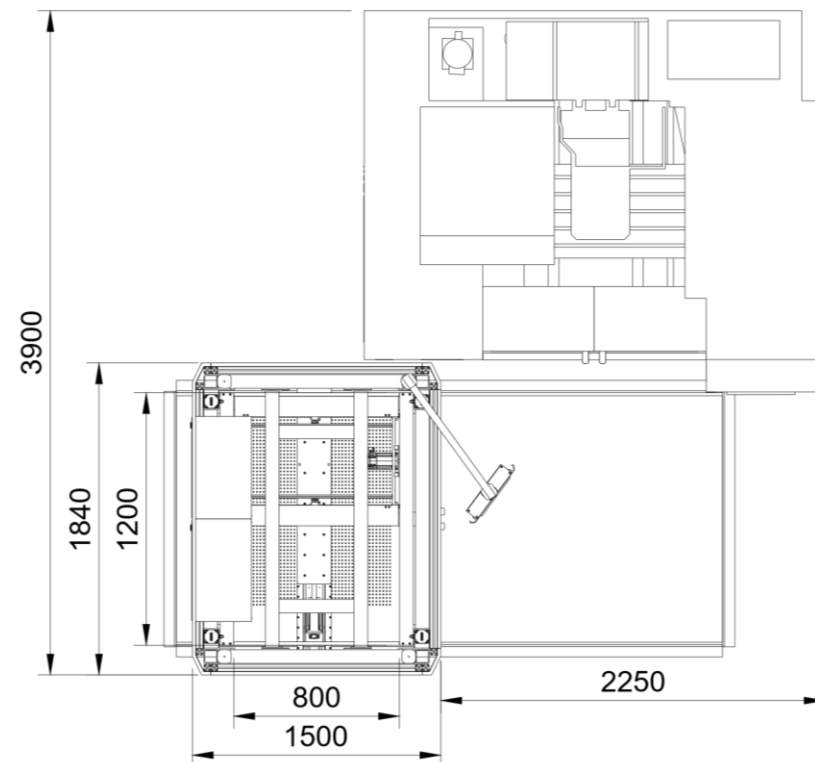
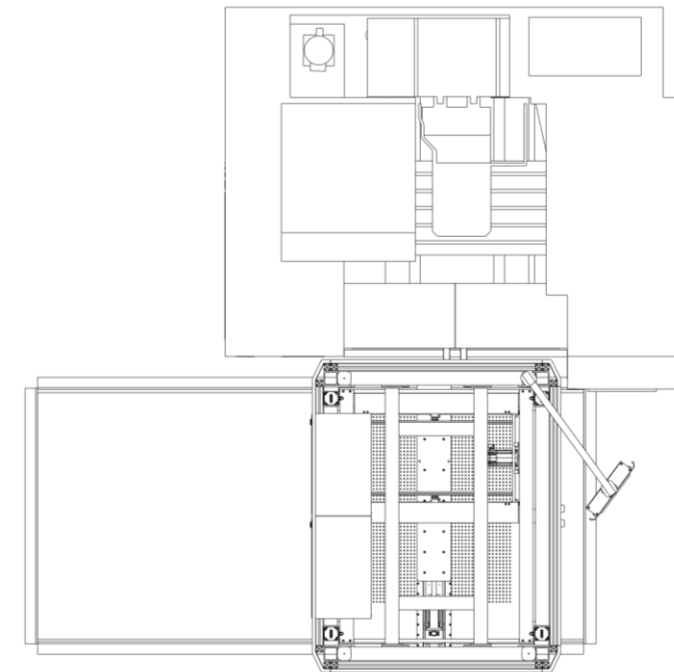
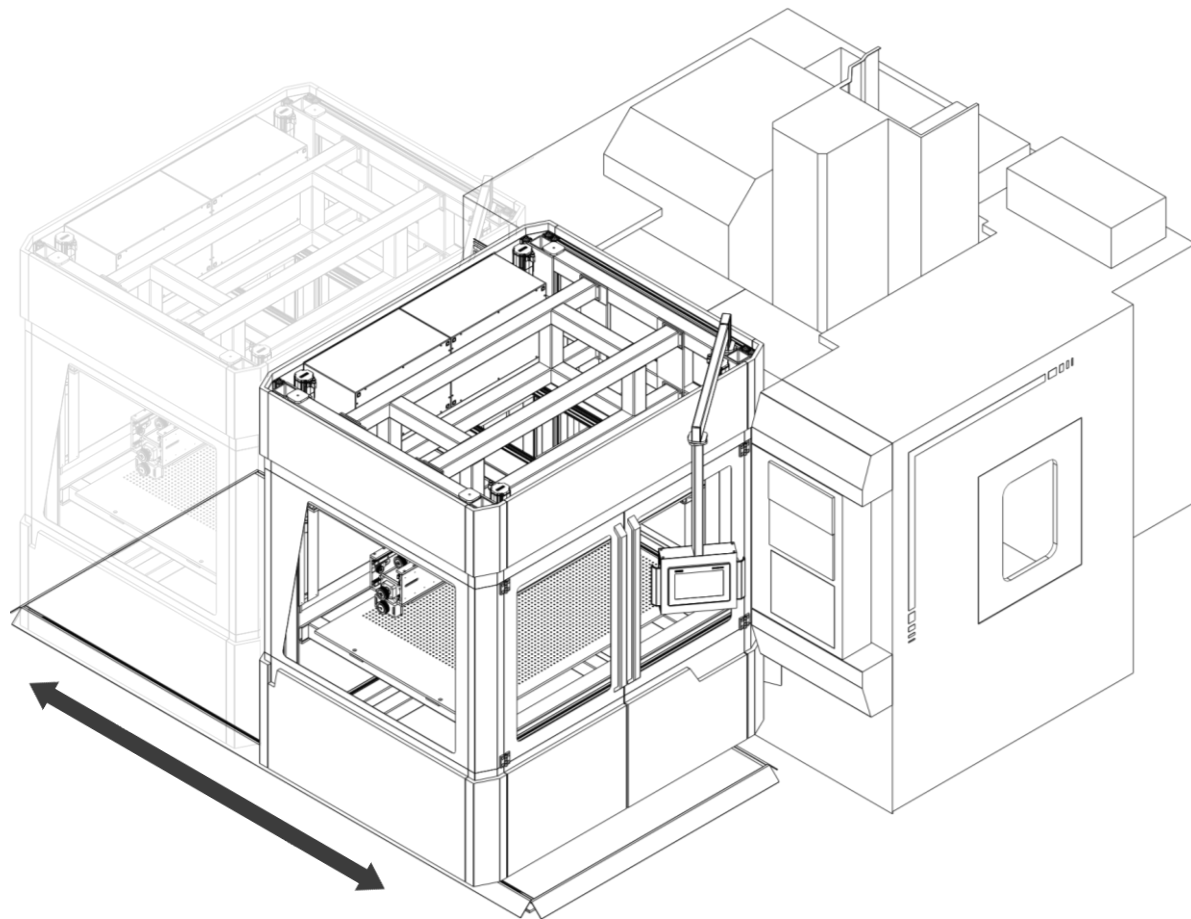
OPSTELLING-
SPLANNING

WERKSTUK
PALLET

GRIJPER
BEDIENING

GEHEUGEN

GEGEVENSBLAD



FRONTLOAD POSITION

Als de ruimte beperkt is of het achteraf installeren van een geautomatiseerde zijdeur technisch of economisch niet haalbaar is, wordt de CHRONO via de voordeur geladen.

Voor een gereedschapswissel kan hij binnen enkele seconden moeiteloos op rails opzij geschoven worden.

[back to top](#)

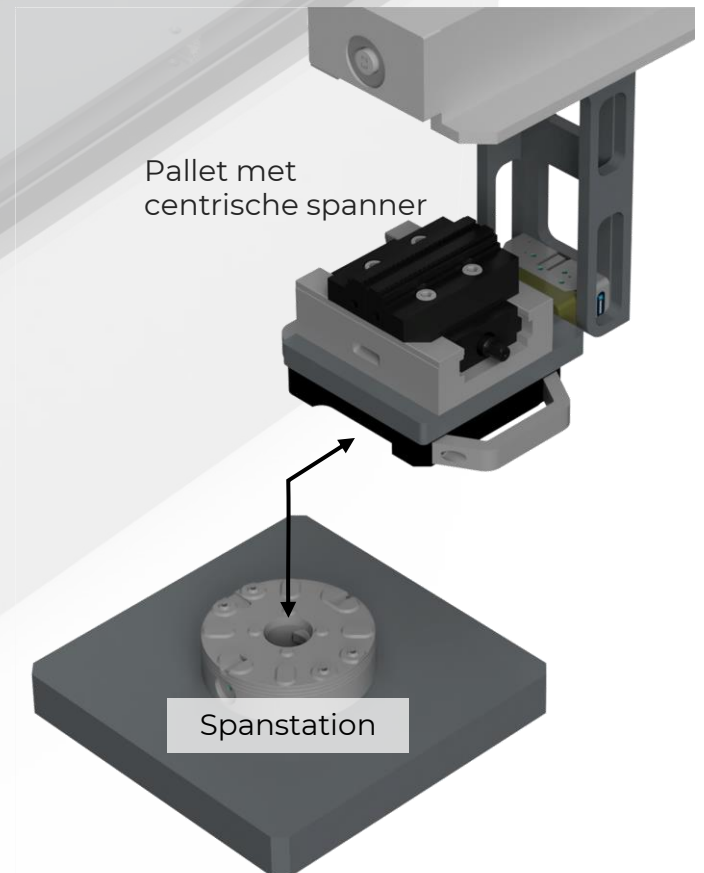


PALLET

SPANKLEM INZET

De palletverwerking (nulpuntspanttechniek) of het grijpen en spannen met het Gressel RC2-systeem wordt altijd ingezet wanneer er zeer hoge eisen aan nauwkeurigheid worden gesteld.

Bovendien is dit ideaal om variërende werkstukken te beladen en de autonomieperiode te verlengen.



800 mm

1200 mm

De verplaatsingsweg van de CHRONO bedraagt 800 x 1200 mm, wat exact overeenkomt met de afmetingen van een Europallet. In dit voorbeeld zijn er 16 posities beschikbaar. De afmetingen van de pallets bedragen 180 x 240 mm.

[back to top](#)



WERKSTUK

SPANKLEM INZET

De CHRONO beschikt over opties zoals draaien, centreren en meten, om direct gegrepen componenten aan beide zijden te bewerken, nauwkeurig te centreren of tijdens het proces te inspecteren.

De ruime, ergonomische deuropeningen van de CHRONO maken het beladen bijzonder snel en comfortabel.

Werkstukken tot ongeveer 12 kg worden bij voorkeur met een dubbelgrijper vastgepakt. Zwaardere werkstukken tot circa 25 kg worden met een enkelgrijper gehanteerd.



Gebruik van een SCHUNK-koppeling: ideaal voor de automatisering van 5-assige freesmachines zonder mediadoorvoer.

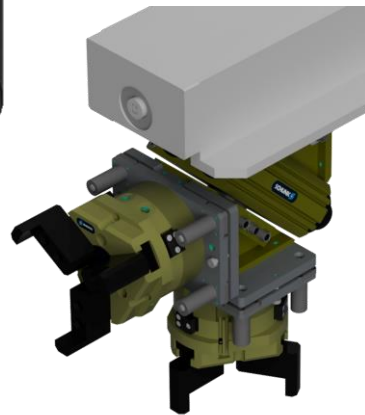
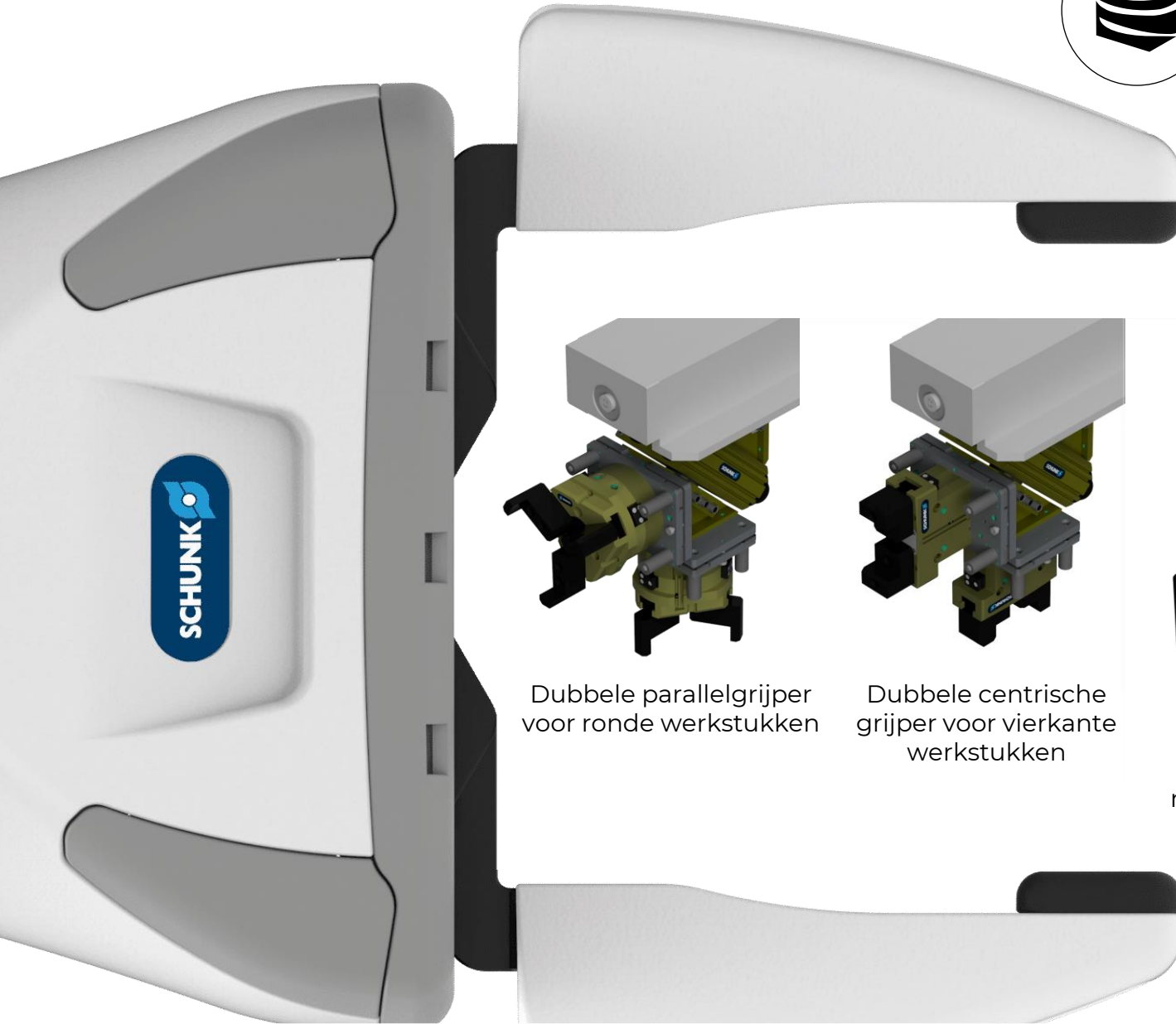
[back to top](#)



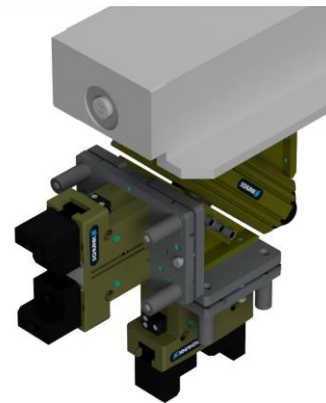
GRIJPER

VOLLEDIGE FLEXIBILITEIT

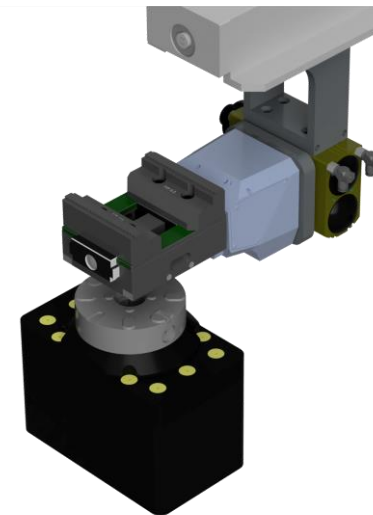
Zo universeel mogelijk, zo nauwkeurig als nodig: er worden uitsluitend grijpers van gerenommeerde fabrikanten gebruikt.



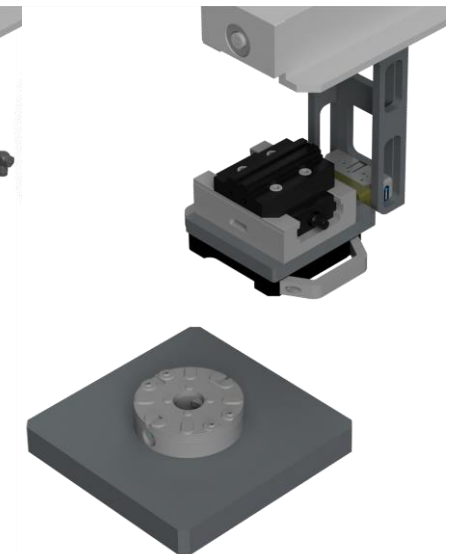
Dubbele parallelgrijper voor ronde werkstukken



Dubbele centrische grijper voor vierkante werkstukken



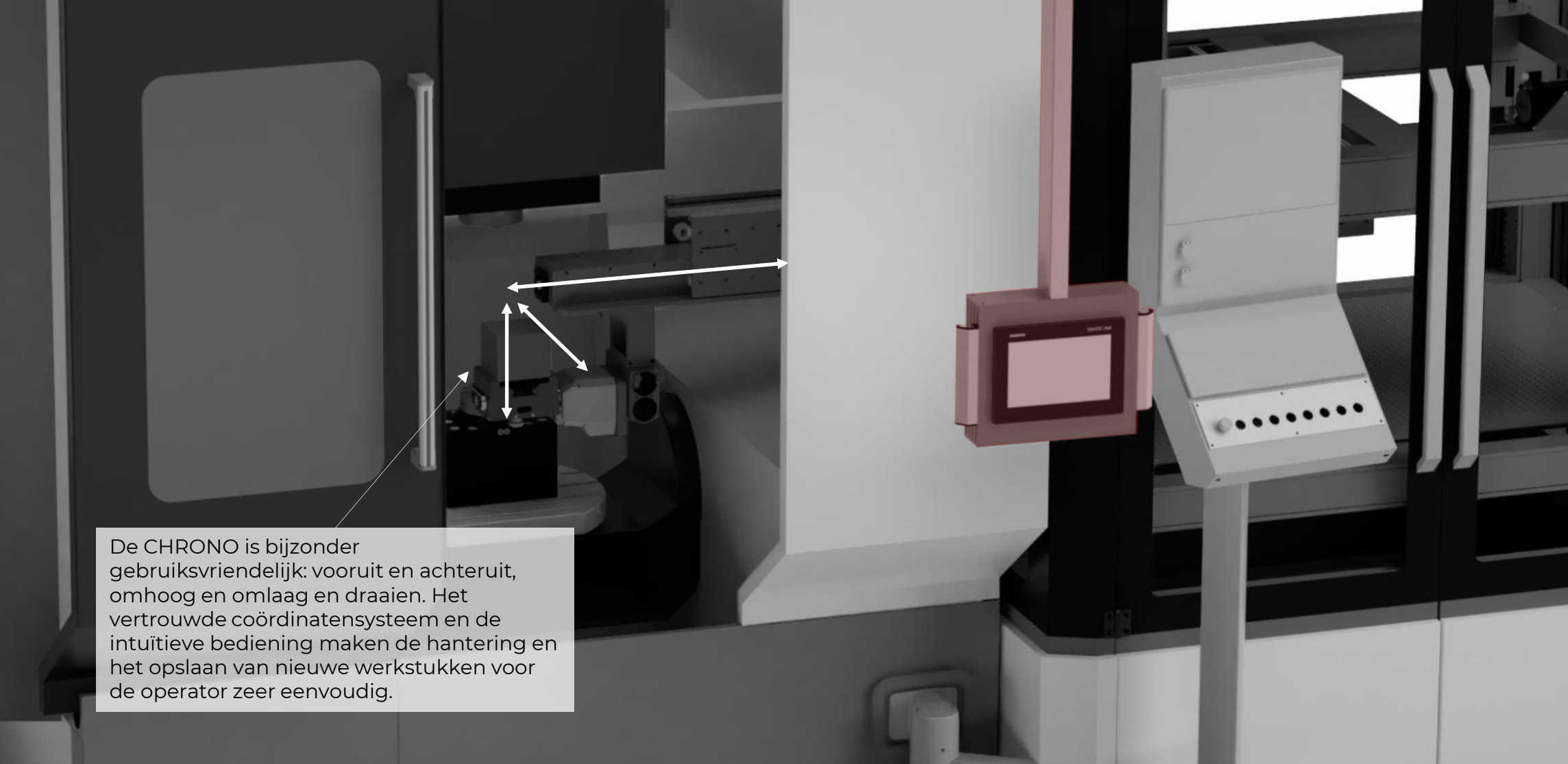
Grijpen en spannen met het Gressel RC2-systeem



Palletverwerking / nulpuntspantechniek voor het hanteren van machineklemmen of opspanmiddelen (SCHUNK)

Enkelgrijper voor zware werkstukken en dubbelgrijper voor snel laden.
Optioneel: snelwisselsystemen voor het wisselen van grijpervingers, grijpers of het wisselen tussen grijpers en nulpuntspantechniek.

[back to top](#)



De CHRONO is bijzonder gebruiksvriendelijk: vooruit en achteruit, omhoog en omlaag en draaien. Het vertrouwde coördinatensysteem en de intuïtieve bediening maken de hantering en het opslaan van nieuwe werkstukken voor de operator zeer eenvoudig.



BEDIENING

EENVOUDIG EN INTUÏTIEF

De verbinding met de CNC-machine kan via een digitale interface worden gerealiseerd of als alternatief via knoppen, zelfs zonder digitale interface.

De CHRONO wordt bediend via het Siemens HMI. Vanuit het programma-geheugen worden de processen voor verschillende werkstukken geladen.

Het instellen van een nieuw werkstuk is bijzonder eenvoudig: de operator kan, net als bij een portaal-freesmachine, de assen via handmatige bediening of coördinaten aansturen en opslaan.

De opname- en afgiftepositie van een werkstuk en het aantal werkstukken in X- en Y-richting leveren automatisch alle benodigde parameters voor de berekening van de overige componenten.

[back to top](#)

OVERZICHT

OPSTELLING-
SPLANNING

WERKSTUK
PALLET

GRIJPER
BEDIENING

GEHEUGEN

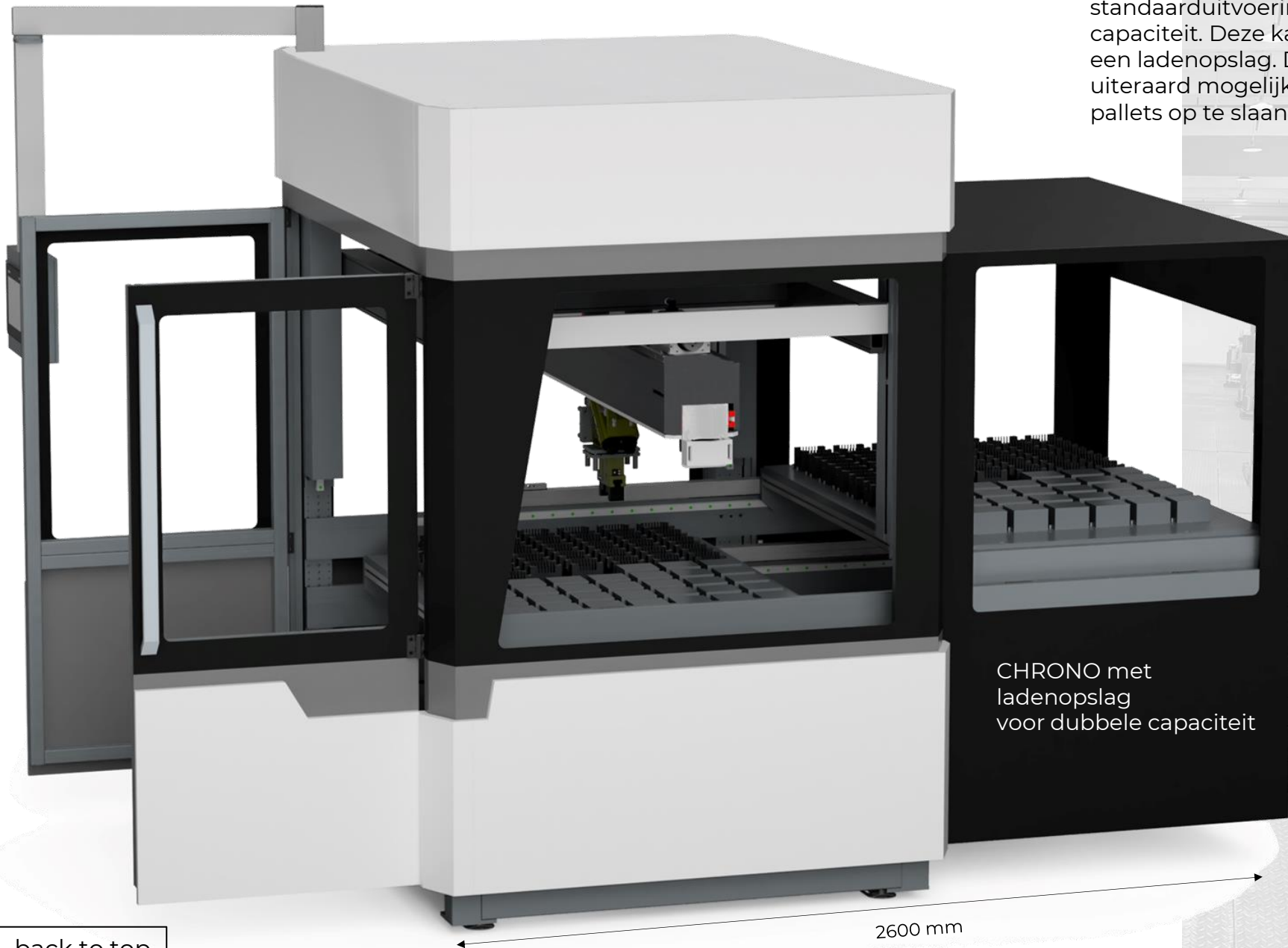
GEGEVENSBLAD



GEHEUGEN

MAXIMALE AUTONOMIE

Met een verplaatsingsweg van 800 x 1200 mm biedt de CHRONO al in de standaarduitvoering een indrukwekkende capaciteit. Deze kan worden verdubbeld met een ladenopslag. De extra opslag maakt het uiteraard mogelijk om zowel werkstukken als pallets op te slaan.



CHRONO met ladenopslag voor dubbele capaciteit

[back to top](#)



CHRONO 3-5AX

TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Januari 2025.

Prestaties

Laadvermogen	30 kg
Maximale hefhoogte	1200 mm
Verplaatsingsweg in de box	800 x 1200 mm
Posities	Front- und Sideload

Besturing

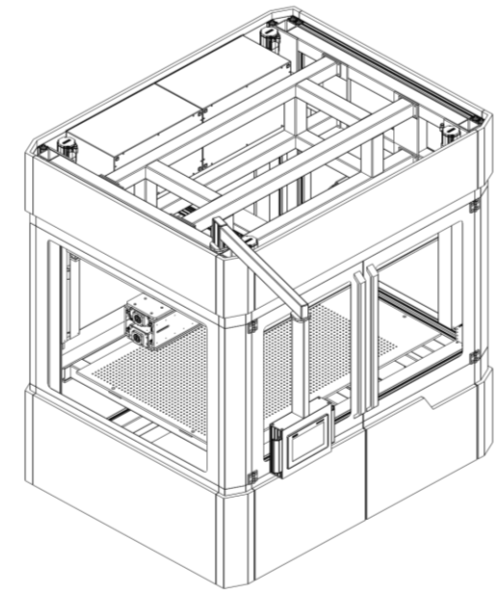
Siemens SIMATIC S7	✓
Siemens SIMATIC Panel 10"	✓
Flexibele zwenkarm	✓
Geïntegreerde veiligheidsfuncties	✓

Functies

Werkstukhanteer met rasterplaat	✓
Werkstuk binnen- en buiten grijpen	✓
Stapelfunctie	✓
Zwenkfunctie (dubbele grijper)	✓
Palletbehandeling / nulpuntspanning	✓
Grijpen en klemmen met Gressel RC2	✓
Afblaasfunctie	✓
Statussignalen	✓
Programmageheugen	✓

Extra functies

Centreerstation	Optioneel
Keereenheid	Optioneel
Meetstation	Optioneel
Uitscheidstation	Optioneel
Reinigingsbad (vloeistof)	Optioneel
Afblaasbad (perslucht)	Optioneel
Automatische deur	Optioneel
Geautomatiseerde zijopening	Optioneel
Messenger Service (via app)	Optioneel



Systeem

Robuuste staalconstructie	✓
Maximale veiligheid door boxlayout	✓
Afmetingen (L x B x H)	1840 x 1500 x 2150 mm
Totaalgewicht	950 kg*
Beschermingsklasse	IP54
Geluidsniveau	< 70 dB (A)
Stroomvoorziening	3 AC, 400 V, 50 Hz
Pneumatische voeding	6 bar
Omgevingstemperatuur	5-40 °C
Digitale interface	✓
Drukknoppen zonder interface	✓

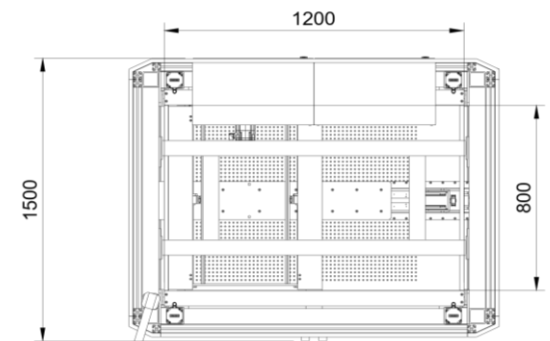
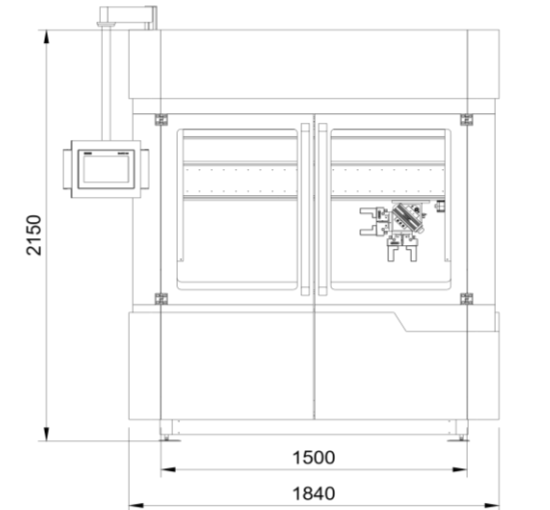
Specificaties Werkstukhanteer

*(zonder accessoires)

Maximaal vierkant (L x B)	580 x 580 mm
Maximaal rond	580 mm
Maximale hoogte	310 mm
Maximaal gewicht (enkelvoudige grijper)	ca. 25 kg
Maximaal gewicht (dubbele grijper)	ca. 12 kg
Maximale stapelhoogte	310 mm
Maximaal totaalgewicht werkstukken	1200 kg

Specificaties Palletbehandeling

Max. werkstukgrootte op pallet (L x B)	400 x 400 mm
Palletformaten rond	bijv. 200, 148, 120 mm
Palletformaten rechthoekig	bijv. 320 x 320, 240 x 240 180 x 240, 80 x 145 mm
Maximale pallethoogte met werkstuk	250 mm



[back to top](#)

Findus Factory GmbH
Holsteiner Chaussee 32b
22523 Hamburg

Productielocatie
Borsigstraße 3
24568 Kaltenkirchen

Tel.: 040 573 087 60
Web.: www.findusfactory.de
Mail: info@findusfactory.de

