

CHRONO 3-5AX

CNC-AUTOMATION

Vue d'ensemble

Plan d'installation

Pièce Palette

Préhenseur Utilisation

Mémoire

CHRONO 3-5AX
AUTOMATION

- Maintenance de pièces et de pièces
- Charge utile: jusqu'à 200 kg
- Course maximale: 200 mm
- Capacité de 3 axes simultanés: Contrôle numérique précis et rapide
- Configuration flexible: Adaptable à votre installation pour un accès facile à la zone de travail
- Prêt à l'emploi: CHRONO 3-5AX pour une efficacité optimale et un coût total de possession réduit
- Sécurité maximale: Système de sécurité à commande d'urgence et de freinage

SIDELOAD

Le CHRONO est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

Avec une largeur de 1500 mm et une hauteur de 1000 mm, les dimensions optimales, il se adapte à une installation dans un espace de travail de 2000 mm.

PALETTE
UTILISATION

Le CHRONO est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

Le déplacement du CHRONO est de 1500 mm, ce qui permet de travailler sur une palette de 1500 mm de largeur. Le système de palette est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

PRÉHENSEUR
UTILISATION

Avant d'installer le préhenseur, assurez-vous que le système de préhenseur est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

Le préhenseur est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

MÉMOIRE
UTILISATION

Le CHRONO est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

Le système de mémoire est prêt à l'emploi au moment de la réception, en fonction de la configuration choisie pour votre site.

Fiche technique

CHRONO 3-5AX
SÉRIE TECHNIQUE

Caractéristiques		Accessoires	
Configuration	20 kg	Préhenseur	Optionnel
Charge utile	200 kg	Mémoire	Optionnel
Course maximale	200 mm	Préhenseur à commande	Optionnel
Capacité de 3 axes simultanés	Optionnel	Préhenseur à commande	Optionnel
Configuration flexible	Optionnel	Préhenseur à commande	Optionnel
Prêt à l'emploi	Optionnel	Préhenseur à commande	Optionnel
Sécurité maximale	Optionnel	Préhenseur à commande	Optionnel





CHRONO 3-5AX

CNC-AUTOMATION

Automatisation Frontload et
Sideload pour fraiseuses 3 et 5
axes.

- ▶ Manutention de palettes et de pièces
- ▶ Charge utile : Jusqu'à 30 kg
- ▶ Course maximale : 1200 mm

- 1 Cinématique linéaire puissante : Contrôle de mouvement précis et fiable
- 2 Construction robuste : Structure en acier soudé pour une stabilité et une durabilité maximales
- 3 Piloté par SIEMENS SIMATIC S7 pour une efficacité optimale et une utilisation facile
- 4 Sécurité maximale : Système fermé pour une protection optimale des personnes et des machines

1840 mm

1500 mm

2150 mm

[back to top](#)

VUE D'ENSEMBLE

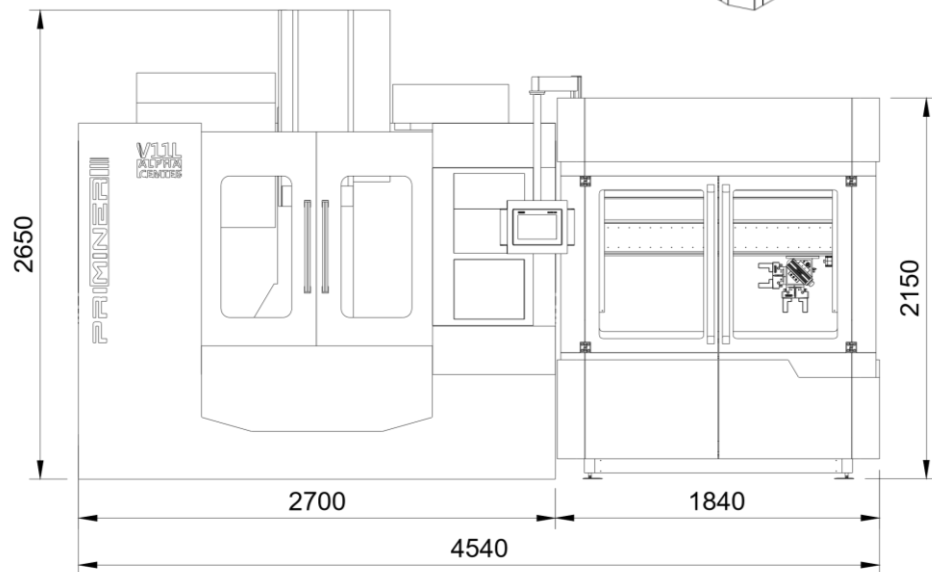
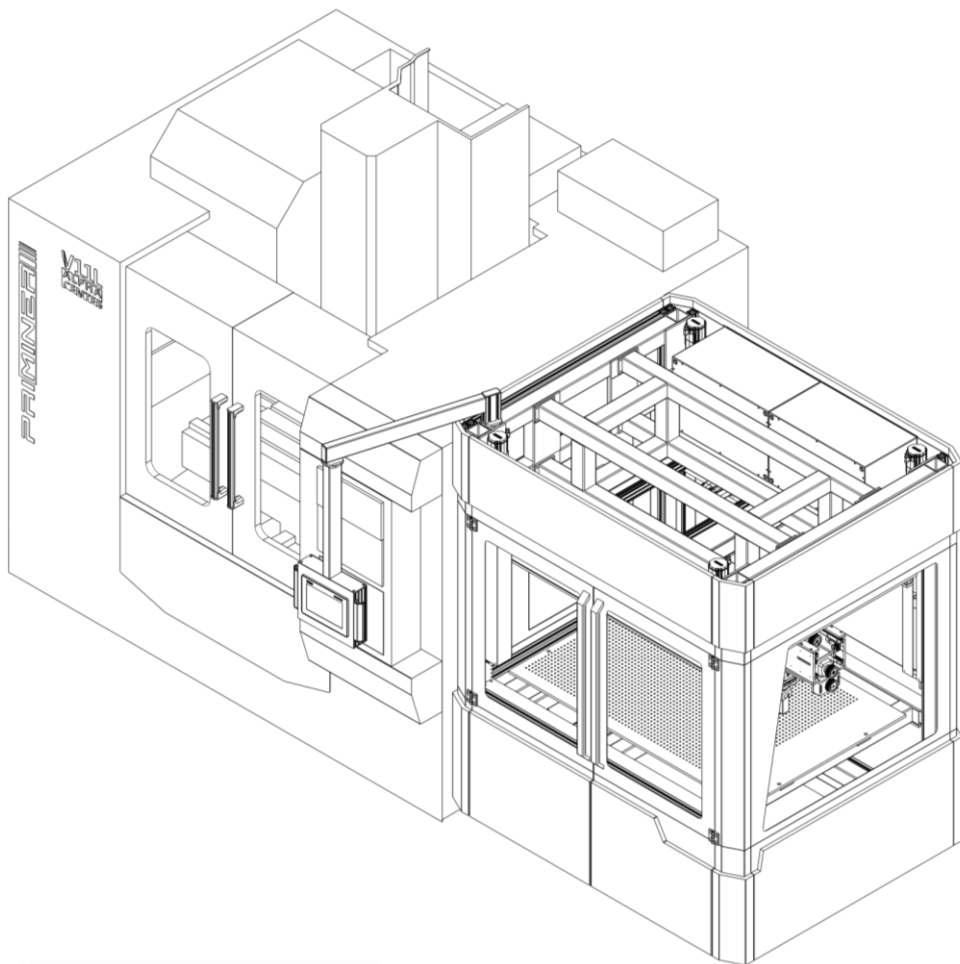
PLAN D'INSTALLATION

PIÈCE
PALETTE

PRÉHENSEUR
UTILISATION

MÉMOIRE

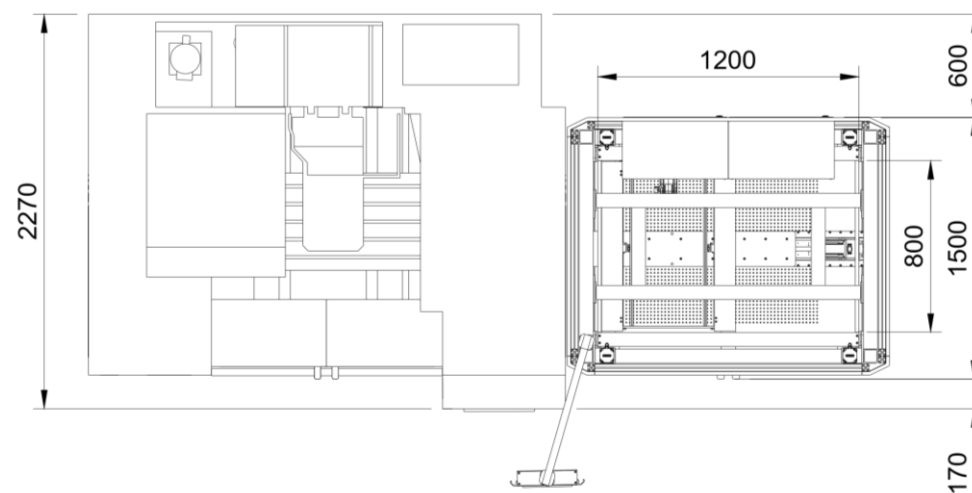
FICHE TECHNIQUE



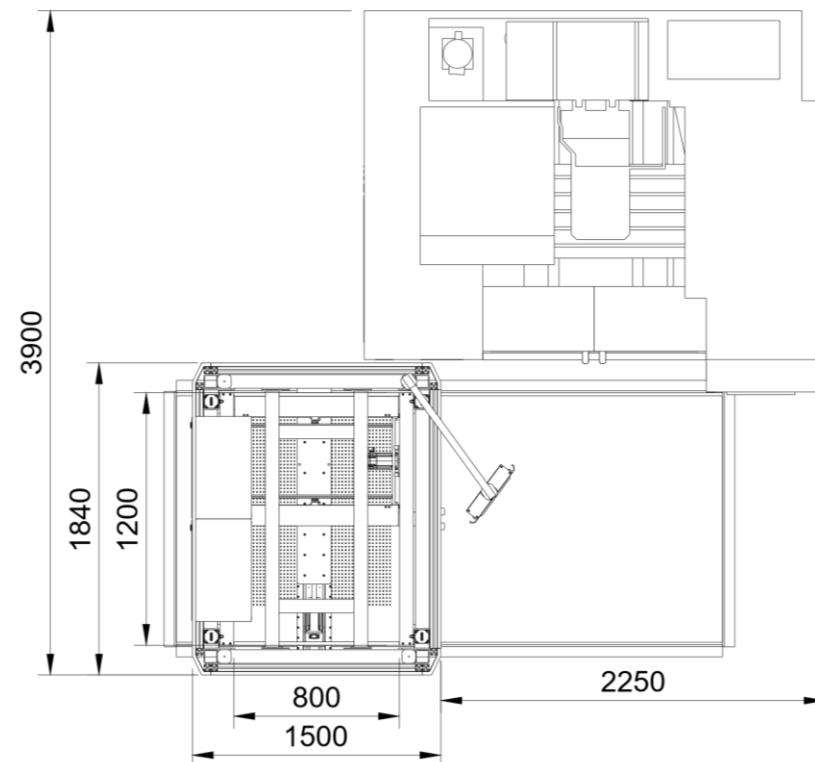
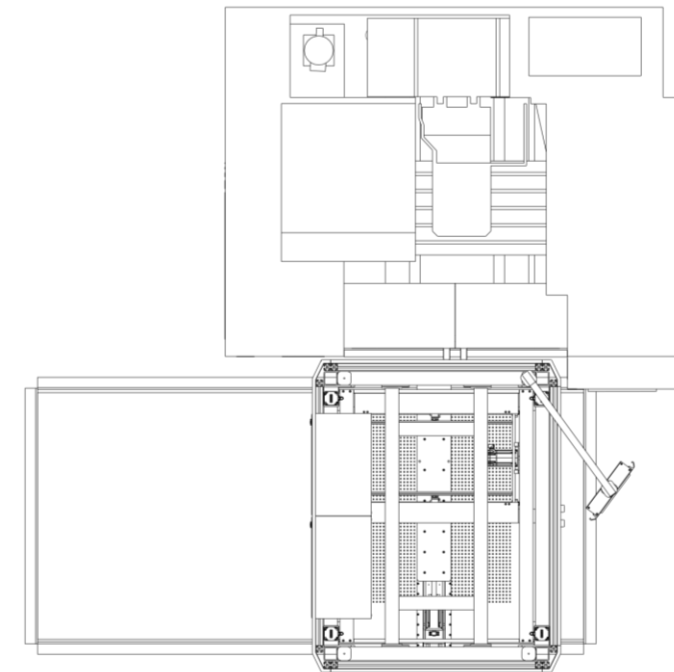
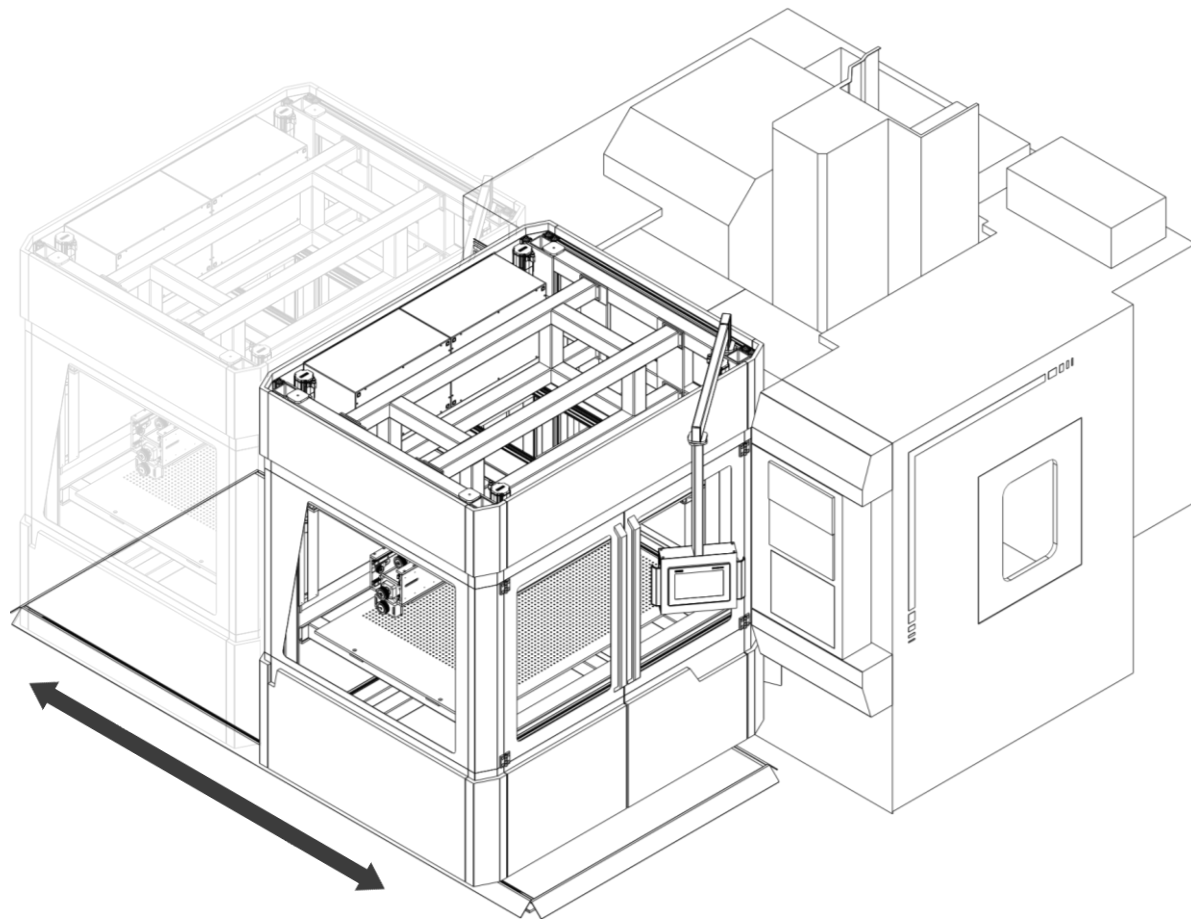
SIDELOAD POSITION

Le CHRONO est positionné au ras de la machine de fraisage via la trappe latérale pour le chargement.

Avec une longueur de 1 840 mm et une largeur de 1 500 mm, il est extrêmement compact, tout en offrant une capacité très élevée pour le stockage des pièces et des palettes.



[back to top](#)



FRONTLOAD POSITION

Si les contraintes d'espace ou la mise en place d'une trappe latérale automatisée ne sont techniquement ou économiquement pas réalisables, le CHRONO charge par la porte avant.

Pour un changement d'outil, il peut être déplacé sur des rails en quelques secondes sans effort.

[back to top](#)

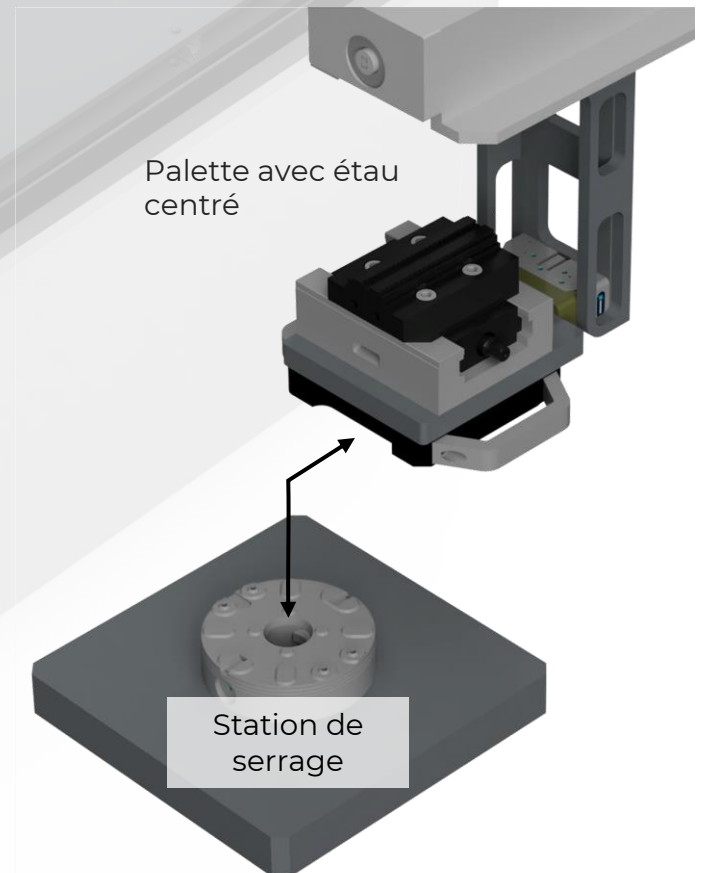


PALETTE

UTILISATION DU SERRAGE

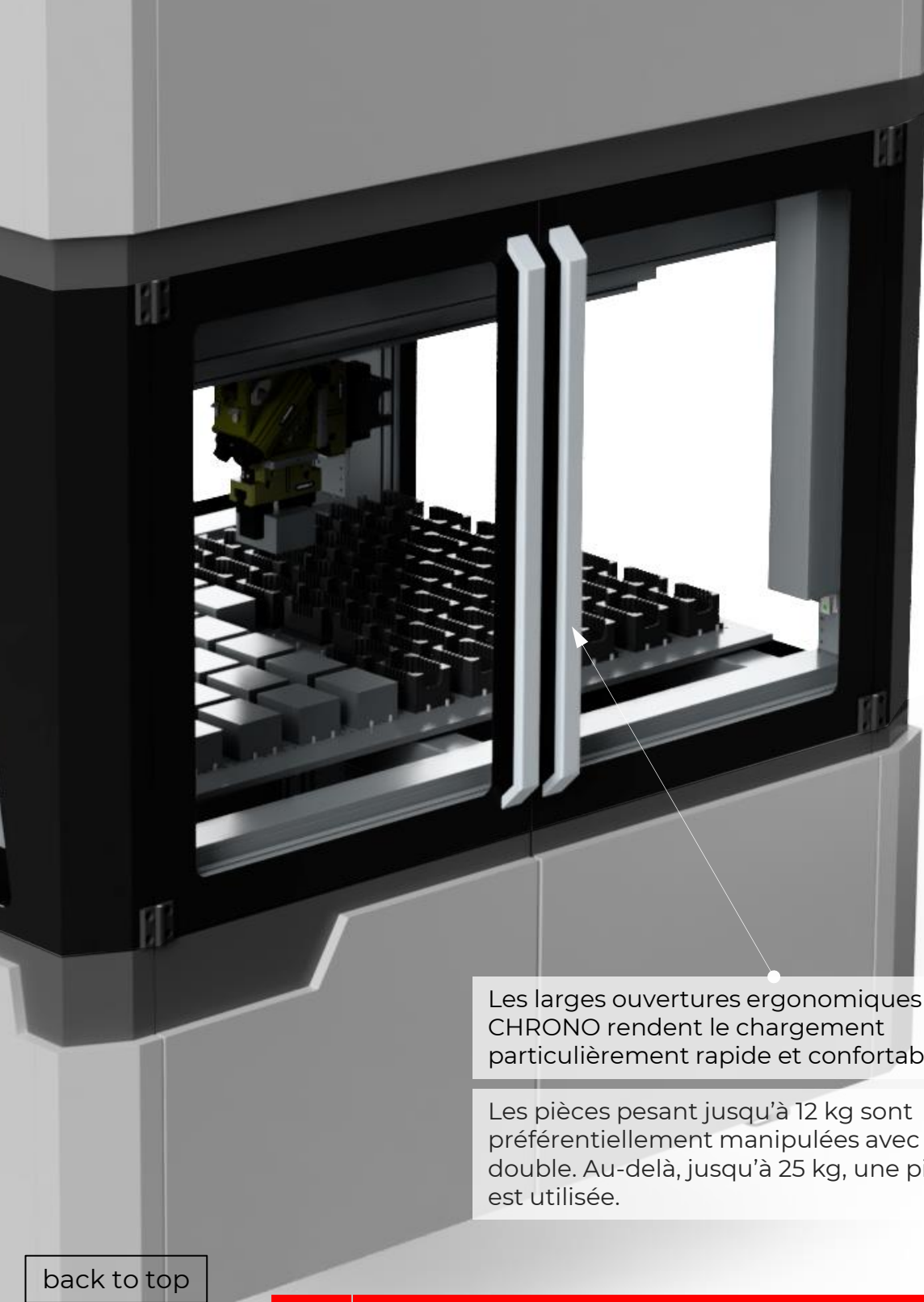
La manipulation des palettes (technique de serrage à point zéro) ou la préhension et le serrage avec le système Gressel RC2 sont utilisés lorsque des exigences de précision maximale sont requises.

De plus, cette solution est idéale pour charger des pièces de formes variées et augmenter le temps d'autonomie.



Le déplacement du CHRONO est de 800 x 1200 mm, ce qui correspond exactement à la taille d'une palette européenne. Dans cet exemple, 16 emplacements sont disponibles. Les dimensions des palettes sont de 180 x 240 mm.

[back to top](#)



Les larges ouvertures ergonomiques du CHRONO rendent le chargement particulièrement rapide et confortable.

Les pièces pesant jusqu'à 12 kg sont préférentiellement manipulées avec une pince double. Au-delà, jusqu'à 25 kg, une pince simple est utilisée.



PIÈCE

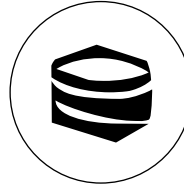
UTILISATION DU SERRAGE

Le CHRONO dispose d'options telles que le retournement, le centrage et la mesure, permettant d'usiner des pièces des deux côtés, de les centrer avec précision ou de les contrôler en cours de processus.



Utilisation d'un raccord SCHUNK : Idéal pour l'automatisation des fraiseuses 5 axes sans passage de fluides.

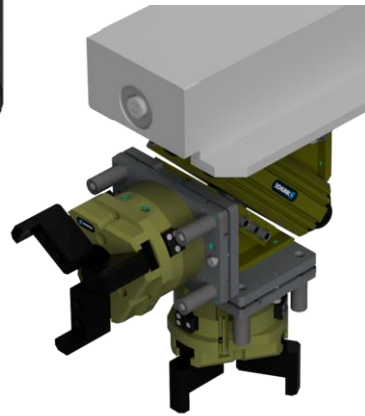
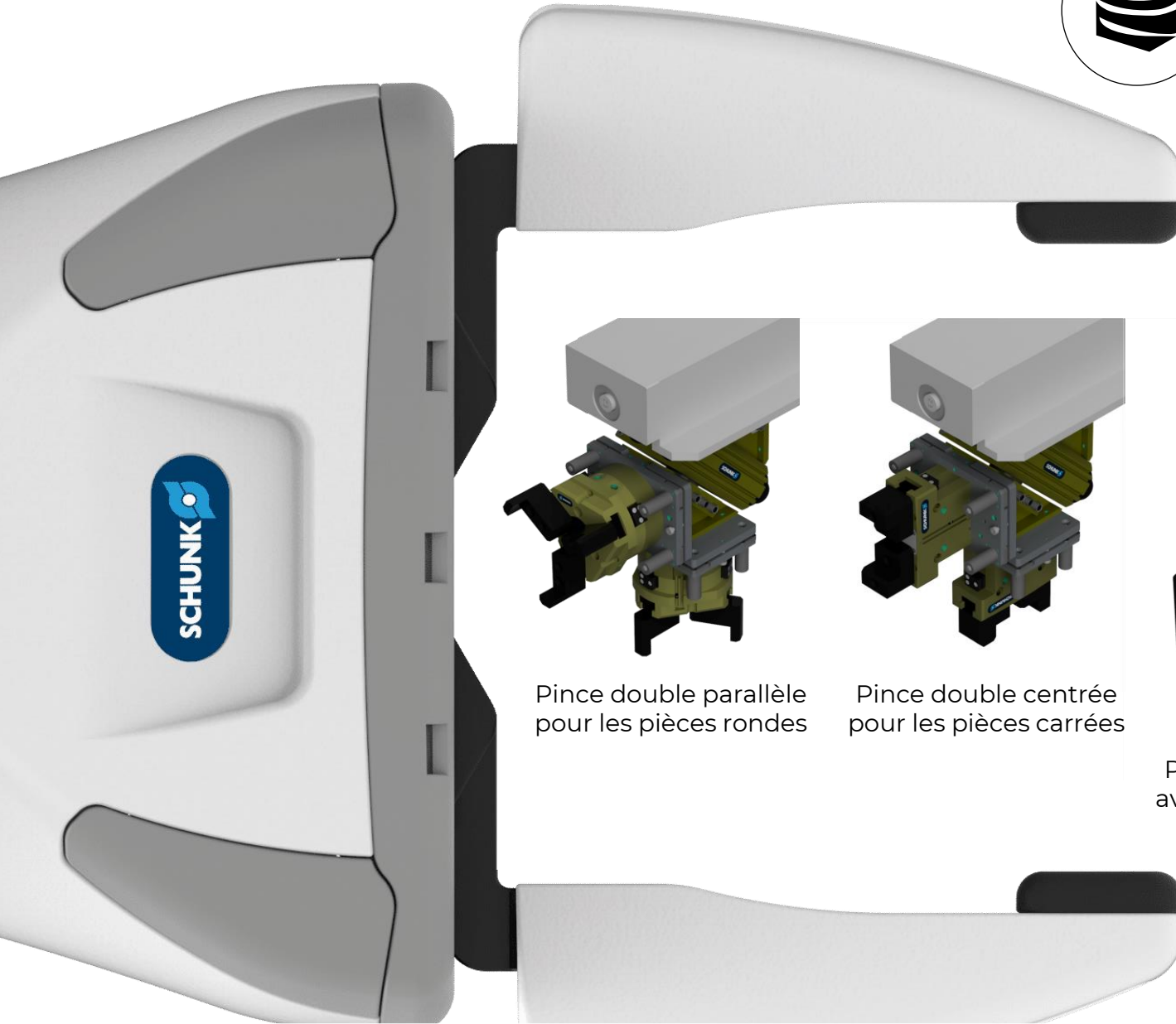
[back to top](#)



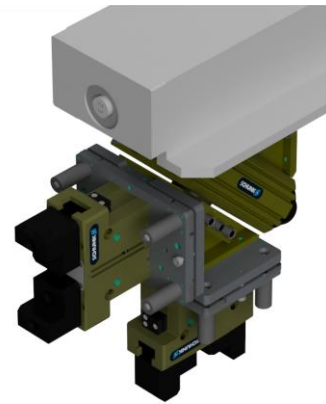
PRÉHENSEUR

FLEXIBILITÉ TOTALE

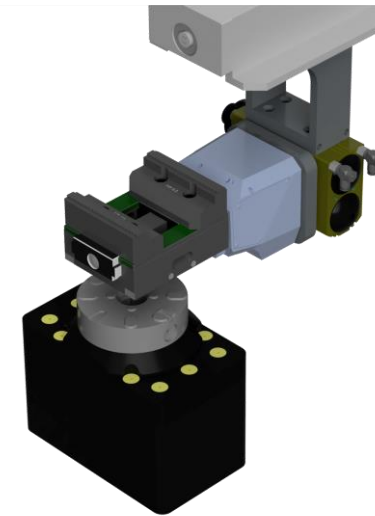
Aussi universel que possible, aussi précis que nécessaire : Seules des pinces de fabricants renommés sont utilisées.



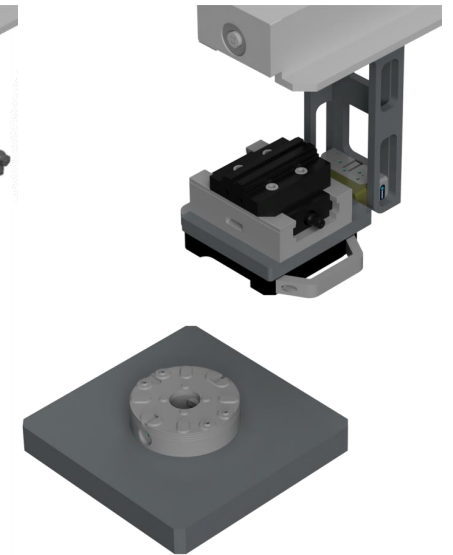
Pince double parallèle pour les pièces rondes



Pince double centrée pour les pièces carrées



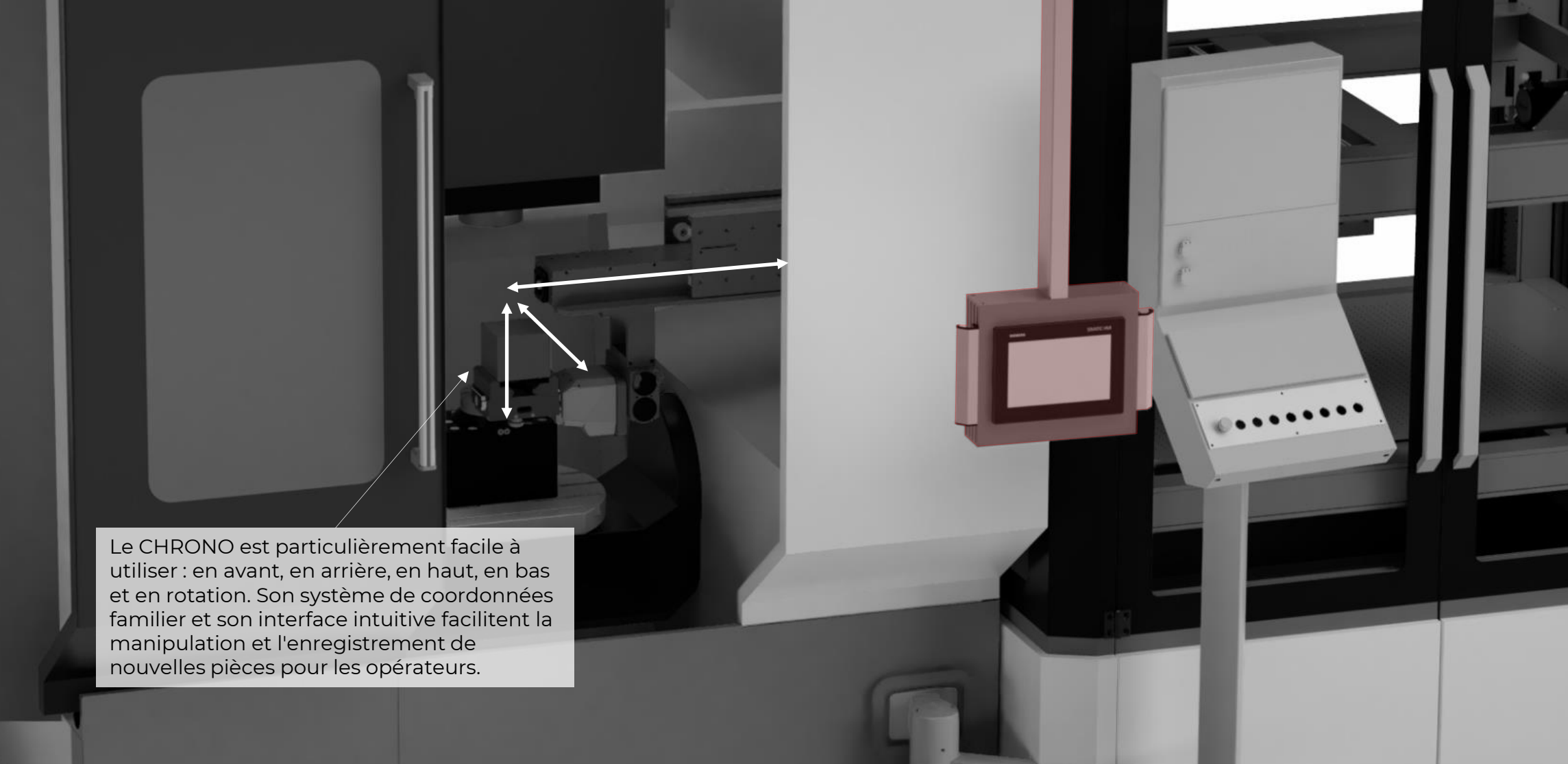
Préhension et serrage avec le système Gressel RC2



Manipulation des palettes / Serrage à point zéro pour la gestion des étaux ou des dispositifs de serrage SCHUNK

Pince simple pour les pièces lourdes. Pince double pour un chargement rapide. Systèmes de changement rapide en option pour remplacer les doigts de pince, les pinces ou passer d'une pince à un système de serrage à point zéro

[back to top](#)



Le CHRONO est particulièrement facile à utiliser : en avant, en arrière, en haut, en bas et en rotation. Son système de coordonnées familier et son interface intuitive facilitent la manipulation et l'enregistrement de nouvelles pièces pour les opérateurs.



UTILISATION

SIMPLE ET INTUITIVE

La connexion à la machine CNC s'effectue soit via une interface numérique, soit via des boutons de commande, même sans interface numérique.

Le CHRONO est contrôlé via l'interface Siemens HMI. Les programmes de chargement sont sélectionnés en fonction des différentes pièces.

L'ajout d'une nouvelle pièce est particulièrement simple : l'opérateur peut déplacer les axes en mode manuel (TIPP) ou via des coordonnées et enregistrer les positions.

Les positions de prise et de dépôt, ainsi que le nombre de pièces en X et Y, permettent de calculer automatiquement tous les paramètres nécessaires pour l'ensemble des pièces.

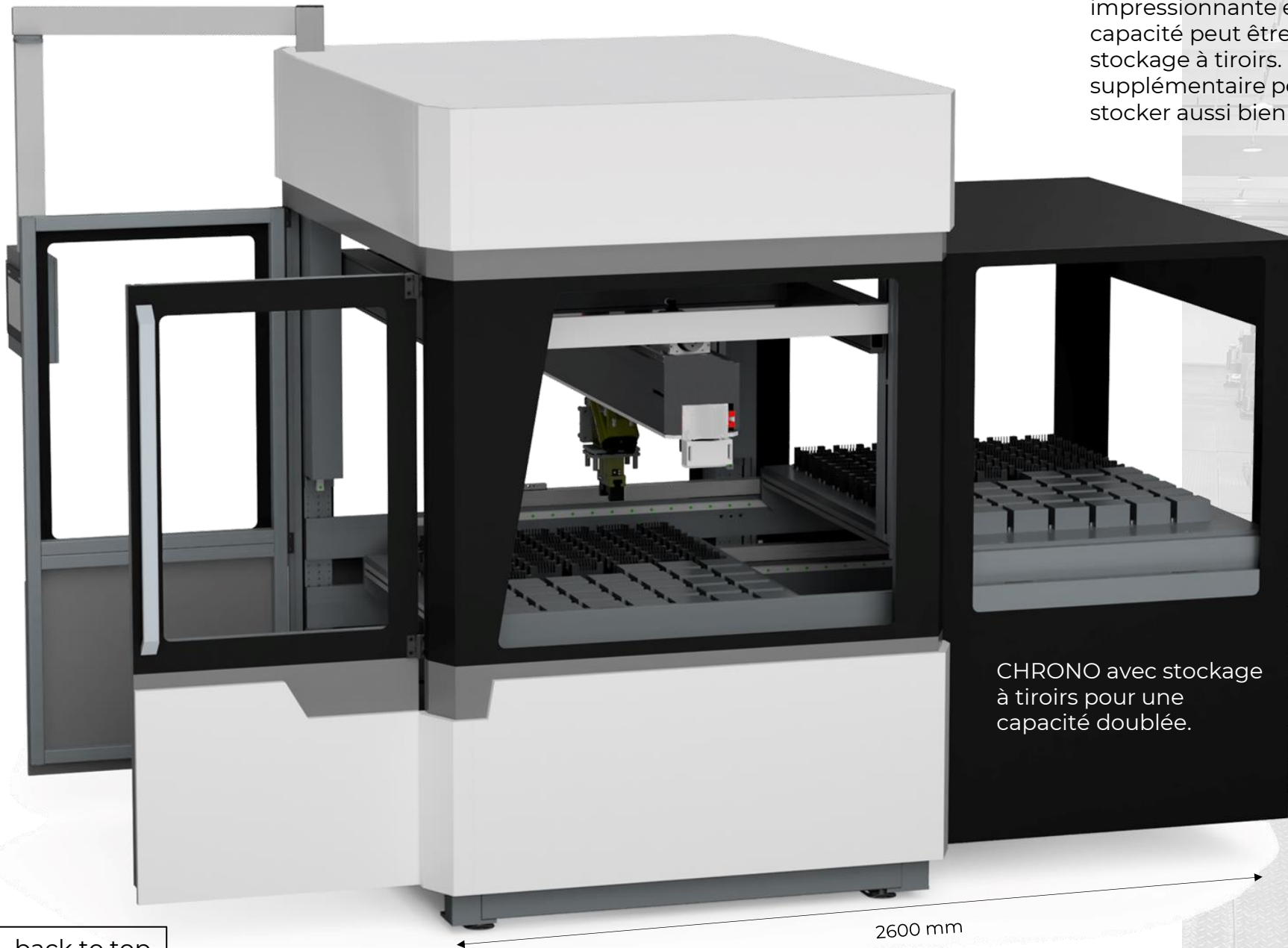
[back to top](#)



MÉMOIRE

AUTONOMIE MAXIMALE

Avec un déplacement de 800 x 1200 mm, le CHRONO offre déjà une capacité impressionnante en version standard. Cette capacité peut être doublée grâce à un stockage à tiroirs. Ce stockage supplémentaire permet naturellement de stocker aussi bien des pièces que des palettes.



CHRONO avec stockage à tiroirs pour une capacité doublée.

[back to top](#)



CHRONO 3-5AX

FICHE TECHNIQUE

Janvier 2025.

Système

Construction robuste en acier	✓
Sécurité maximale	✓
Dimensions (L x l x H)	1840 x 1500 x 2150 mm
Poids total	950 kg (sans accessoires)
Degré de protection	IP54
Niveau sonore	< 70 dB (A)
Alimentation électrique	3 AC, 400 V, 50 Hz
Alimentation pneumatique	6 bar
Température ambiante	5-40 °C
Interface numérique	✓
Boutons sans interface	✓

Spécifications de la manipulation des pièces

Dimensions maximales carrées (L x l)	580 x 580 mm
Dimensions maximales rondes	580 mm
Hauteur maximale	310 mm
Poids maximal (préhenseur simple)	env. 25 kg
Poids maximal (préhenseur double)	env. 12 kg
Hauteur maximale d'empilage	310 mm
Poids total maximal des pièces	1200 kg

Spécifications de la manipulation des palettes

Dim. max. des pièces sur palette (L x l)	400 x 400 mm
Dimensions des palettes rondes	ex. 200, 148, 120 mm
Dimensions des palettes carrées	ex. 320 x 320, 240 x 240
	180 x 240, 80 x 145 mm
Hauteur max. de la palette avec pièce	250 mm

Performances

Charge utile	30 kg
Course maximale	1200 mm
Déplacement dans la boîte	800 x 1200 mm
Positions	Front- und Sideload

Commande

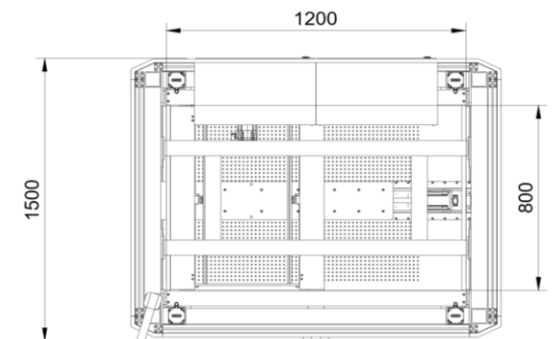
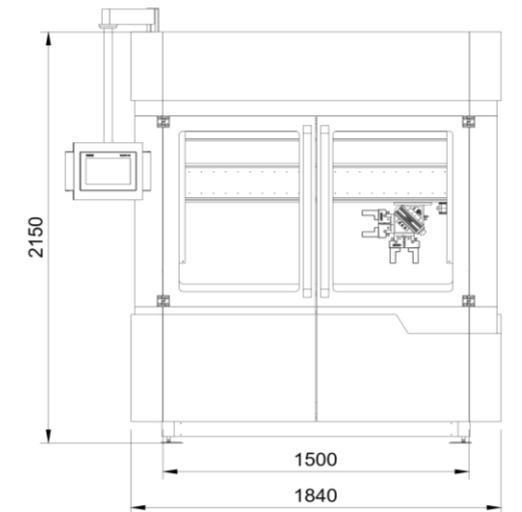
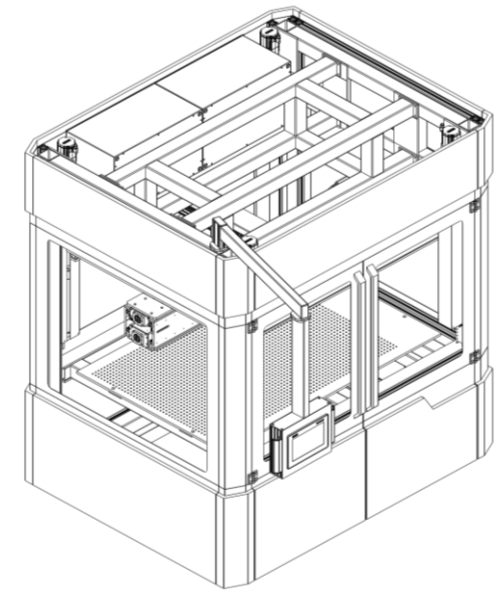
Siemens SIMATIC S7	✓
Siemens SIMATIC Panel 10"	✓
Bras pivotant flexible	✓
Fonctions de sécurité intégrées	✓

Fonctions

Manipulation des pièces avec plaque de positionnement	✓
Préhension intérieure et extérieure des pièces	✓
Fonction d'empilage	✓
Fonction de pivotement (préhenseur double)	✓
Manipulation des palettes / Serrage au point zéro	✓
Préhension et serrage avec Gressel RC2	✓
Fonction de soufflage	✓
Signaux d'état	✓
Mémoire de programmes	✓

Fonctions supplémentaires

Station de centrage	Options
Unité de retournement	Options
Station de mesure	Options
Station d'éjection	Options
Bac de nettoyage (liquide)	Options
Bac de soufflage (air comprimé)	Options
Porte automatique	Options
Trappe latérale automatisée	Options
Service de messagerie (via application)	Options



[back to top](#)

Findus Factory GmbH
Holsteiner Chaussee 32b
22523 Hamburg

Site de production
Borsigstraße 3
24568 Kaltenkirchen

Tél. : 040 573 087 60
Web.: www.findusfactory.de
Mail: info@findusfactory.de

